

**Garant****Kratko svrdlo HSS-E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 7,2mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 113020 7,2    |
| GTIN           | 4045197002501 |
| Razred artikla | 11B           |

**Opis****Izvedba:**

Izuzetno **čvrsto i snažano** zahvaljujući **ojačanoj jezgri**.

Profilno brušeno, s velikom točnošću i koncentričnošću.

Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C do 3,9 mm, u obliku S (specijalnom) od 4 mm nadalje.

**Prednost:**

**Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4xD)** na NC-strojevima i automatima.

**Preporuka:****Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnički opis**

|  |             |
|--|-------------|
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 7,2 mm      |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>            | 0,07 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>          | 34 mm       |
| Broj oštrica Z                                       | 2           |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h8          |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 7,2 mm      |
| Ukupna duljina L                                     | 74 mm       |
| Standard   | DIN 1897    |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 23,2 mm     |
| Kut vrha   | 135 stupanj |

|                    |                   |
|--------------------|-------------------|
| Drška              | Cilindrična drška |
| Prevlaka           | bez prevlake      |
| Rezni materijal    | HSS E             |
| Tip                | FS                |
| Kut spirale        | 38 stupanj        |
| Unutarnje hlađenje | ne                |
| Prsten u boji      | nema              |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo   |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 70 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 45 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 40 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 30 m/min       | P       |
| GG(G)                          | prikladno    | 25 m/min       | K       |
| Ulje                           | prikladno    |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |