

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 3****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122503 3
GTIN	4045197829474
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategija rezanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 15,5 mm

Ukupna duljina L: 62 mm

Ø drške  $D_s$ : 6 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/okr

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	15,5 mm
Ukupna duljina L	62 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	3 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	20 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	105 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	85 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

