



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 3



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122777 3      |
| GTIN           | 4045197830401 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 23,5 mm

Ukupna duljina L: 66 mm

Ø drške  $D_s$ : 6 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/okr

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Standard                                    | DIN 6537    |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 23,5 mm     |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 28 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                      | h7          |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>   | 0,11 mm/okr |

|                           |                  |
|---------------------------|------------------|
| Broj oštrica Z            | 2                |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 3 mm             |
| $\varnothing$ drške $D_s$ | 6 mm             |
| Ukupna duljina L          | 66 mm            |
| Serija                    | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka                  | TiAlN            |
| Rezni materijal           | VHM              |
| izvedba                   | 6xD              |
| Kut vrha                  | 140 stupanj      |
| Drška                     | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje        | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja        | HPC              |
| Polustandardno            | da               |
| Prsten u boji             | zeleno           |
| Vrsta proizvoda           | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min  | M       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |