



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 3,3



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122502 3,3
GTIN	4045197830449
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 15,1 mm

Ukupna duljina L: 62 mm

Ø drške  $D_s$ : 6 mm

Posmak  $f$  u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,11 mm/okr

### Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ukupna duljina L	62 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Nazivni Ø $D_c$	3,3 mm
Standard	DIN 6537 K
Broj oštrica Z	2

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	15,1 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,11 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	20 mm
Seriya	HOLEX Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	105 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	85 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

