



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 11,4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122502 11,4
GTIN	4045197831255
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 37,9 mm

Ukupna duljina L: 102 mm

Ø drške D_s : 12 mm

Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,22 mm/okr

Tehnički opis

Standard	DIN 6537 K
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Ø drške D_s	12 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7

Nazivni $\varnothing D_c$	11,4 mm
Ukupna duljina L	102 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	55 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	37,9 mm
Serija	HOLEX Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno