



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 11,1



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122507 11,1   |
| GTIN           | 4045197832467 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 38,4 mm

Ukupna duljina L: 102 mm

Ø drške  $D_s$ : 12 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/okr

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Nazivni Ø $D_c$                           | 11,1 mm     |
| Tolerancija nazivnog Ø                    | h7          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$        | 55 mm       |
| Standard                                  | DIN 6537 K  |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/okr |

|  |                  |
|--|------------------|
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 12 mm            |
| Ukupna duljina L                                     | 102 mm           |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 38,4 mm          |
| Broj oštrica Z                                       | 2                |
| Serija   | HOLEX Pro Steel  |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 4xD              |
| Kut vrha   | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 250 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 160 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 95 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M |
| GG                           | prikladno                          | 100 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 65 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |