



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 17,5



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122507 17,5
GTIN	4045197832788
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 46,8 mm

Ukupna duljina L: 123 mm

Ø drške D_s : 18 mm

Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,28 mm/okr

Tehnički opis

Ukupna duljina L	123 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D_c	17,5 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	46,8 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	73 mm
Tolerancija nazivnog \emptyset	h7
\emptyset drške D_s	18 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,28 mm/okr
Serija	HOLEX Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	125 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	95 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	35 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		