



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 6,9



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122777 6,9
GTIN	4045197833303
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

HOLEX Pro Steel:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 42,7 mm

Ukupna duljina L: 91 mm

Ø drške D_s : 8 mm

Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$: 0,18 mm/okr

Tehnički opis

Standard	DIN 6537
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	91 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D_s	8 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	53 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	6,9 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	42,7 mm
Serijska	HOLEX Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	125 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	95 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	90 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	35 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		