HOLEX

HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7 (mm odn. cola): 7,7

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122777 7,7
GTIN	4045197833396
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:
HOLEX Pro Steel:
Ravne glavne oštrice i **poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.
Napomena:
Duljina spirale $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Tehnički opis

Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	41,5 mm
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku < 900 N/mm^2	0,18 mm/okr
Ukupna duljina L	91 mm
∅ drške D_s	8 mm
Tolerancija nazivnog ∅	h7
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	53 mm
Nazivni ∅ D_C	7,7 mm
Serija	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm²	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno