HOLEX

HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, ∅ DC h7 (mm odn. cola): 11,2

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122777 11,2
GTIN	4045197833754
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:
HOLEX Pro Steel:
Ravne glavne oštrice i **poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.
Napomena:
Duljina spirale $L_C = L_2 + 1{,}5 \times D_C$.

Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	54,2 mm
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	71 mm
∅ drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	118 mm
Standard	DIN 6537
Nazivni ∅ D_C	11,2 mm
Tolerancija nazivnog ∅	h7
Posmak f u čeliku < 900 N/mm^2	0,22 mm/okr
Serija	Pro Steel

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm²	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm²	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm²	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm²	prikladno	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno