

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 7,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122503 7,5
GTIN	4045197834621
Razred artikla	12F

**Opis****Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,18 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	29,8 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	7,5 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	41 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	79 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Standard	DIN 6537 K
Seriya	Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM

izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		