



HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 9,3



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122503 9,3
GTIN	4045197834805
Razred artikla	12F

Opis

Izvedba:

Ravne glavne oštrice i poseban profil utora omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Strategija rezanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 33,1 mm

Ukupna duljina L: 89 mm

Ø drške D_s : 10 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm²: 0,22 mm/okr

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	33,1 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Nazivni Ø D_c	9,3 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	47 mm
Posmak f u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,22 mm/okr
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	89 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	105 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	85 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	60 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	30 m/min	M
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
GG	prikladno	90 m/min	K
GGG	prikladno	55 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		

