

**HOLEX****HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 10,2****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122503 10,2   |
| GTIN           | 4045197834898 |
| Razred artikla | 12F           |

**Opis****Izvedba:**

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategija rezanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 39,7 mm

Ukupna duljina L: 102 mm

Ø drške  $D_s$ : 12 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/okr

**Tehnički opis**

|                                    |         |
|------------------------------------|---------|
| Broj oštrica Z                     | 2       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 55 mm   |
| Nazivni Ø $D_c$                    | 10,2 mm |
| Ukupna duljina L                   | 102 mm  |
| Ø drške $D_s$                      | 12 mm   |

|   |                  |
|---|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 39,7 mm          |
| Posmak $f$ u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$  | 0,22 mm/okr      |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$            | h7               |
| Standard                                    | DIN 6537 K       |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 4xD              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | ne               |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | M       |
| GG                            | prikladno                          | 90 m/min  | K       |
| GGG                           | prikladno                          | 55 m/min  | K       |
| mokro maksimalno              | prikladno                          |           |         |
| suho                          | prikladno                          |           |         |

