



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 10,9



### Podaci za narudžbu

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122503 10,9   |
| GTIN           | 4045197834966 |
| Razred artikla | 12F           |

### Opis

#### Izvedba:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči sigurno procesno visokoučinkovito bušenje.

Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategija rezanja: HPC

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 38,7 mm

Ukupna duljina L: 102 mm

Ø drške  $D_s$ : 12 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,22 mm/okr

### Tehnički opis

|   |             |
|---|-------------|
| Ø drške $D_s$                             | 12 mm       |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$        | 55 mm       |
| Broj oštrica Z                            | 2           |
| Ukupna duljina L                          | 102 mm      |
| Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,22 mm/okr |

|   |                  |
|---|------------------|
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7               |
| Standard                                    | DIN 6537 K       |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 10,9 mm          |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 38,7 mm          |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 4xD              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | ne               |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 85 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 60 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno                          | 90 m/min  | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 55 m/min  | K       |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| suho                           | prikladno                          |           |         |

