



## HOLEX Pro Steel VHM svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 5,55



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122778 5,55
GTIN	4045197836922
Razred artikla	12F

### Opis

#### Izvedba:

#### HOLEX Pro Steel:

**Ravne glavne oštrice i poseban profil utora** omogućuju dobro odvođenje strugotina. Robusna geometrija oštrica jamči procesno sigurno visokoučinkovito bušenje. Raznolike mogućnosti primjene u čeličnim materijalima zahvaljujući kombinaciji žilavog tvrdog metala ultra fine granulacije s prevlakom izrazito otpornom na trošenje.

#### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Strategija rezanja: HPC

Standard: DIN 6537

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 2

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 35,7 mm

Ukupna duljina L: 82 mm

Ø drške  $D_s$ : 6 mm

Posmak f u čeliku < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,14 mm/okr

### Tehnički opis

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	35,7 mm
Posmak f u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,14 mm/okr
Standard	DIN 6537
Ukupna duljina L	82 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	5,55 mm
Broj oštrica Z	2
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	44 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
Seriya	HOLEX Pro Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	95 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		