

**Garant**
**Kratko svrdlo HSS-E FS, bez prevlake, Ø DC h8: 9,2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113020 9,2
GTIN	4045197002716
Razred artikla	11B

**Opis**
**Izvedba:**

Izuzetno **čvrsto i snažano** zahvaljujući **ojačanoj jezgri**.

Profilno brušeno, s velikom točnošću i koncentričnošću.

Svijetlo brušeni žlijebovi, faze nitrirane.

Sa šiljkom u obliku C do 3,9 mm, u obliku S (specijalnom) od 4 mm nadalje.

**Prednost:**

**Idealno za bušenje rupa malih dubina (približno 2 – 4xD)** na NC-strojevima i automatima.

**Preporuka:**
**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	40 mm
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	9,2 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D <sub>s</sub>	9,2 mm
Ukupna duljina L	84 mm
Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	26,2 mm
Kut vrha	135 stupanj

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		