

**Glodalo HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191637 4
GTIN	4045197838193
Razred artikla	12W

Opis**Izvedba:**

Izrazito učinkovit supstrat za obradu čeličnih materijala i INOX-a.

Tehnički opis

Ø drške D_s	6 mm
Duljina rezne oštrice L_s	11 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,012 mm
Drška	DIN 1835 B s h6
Ø reza D_c	4 mm
Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	55 mm
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 844 B
Tip	N

Svojtvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	42 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	21 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		