



Glodalo HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	191637 10
GTIN	4045197838933
Razred artikla	12W

Opis

Izvedba:

Izrazito učinkovit supstrat za obradu čeličnih materijala i INOX-a.

Tehnički opis

Drška	DIN 1835 B s h6
Broj zubi Z	4
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Ø drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	22 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,038 mm
Ukupna duljina L	72 mm
Ø reza D_c	10 mm
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 844 B
Tip	N

Svojtvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	42 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	21 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		