

**Glodalo HSS-E-SPM HPC, TiAlN, Ø DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	191637 20
GTIN	4045197838988
Razred artikla	12W

**Opis****Izvedba:**

Izrazito učinkovit supstrat za obradu čeličnih materijala i INOX-a.

**Tehnički opis**

Drška	DIN 1835 B s h6
Tolerancija nazivnog Ø	0 / -0,03
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,075 mm
Ø reza $D_c$	20 mm
Ø drške $D_s$	20 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice $L_s$	38 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Broj zubi Z	4
Kut spirale	38 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E SPM
Standard	DIN 844 B
Tip	N

Svojtvo kuta spirale	Nejednak
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	74 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	64 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	42 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	26 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	21 m/min	M
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		