

Re-Bo**List kružne pile grubi HZ, bez prevlake, Ø×debljina: 50X1,2mm**

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 176000 50X1,2 |
| GTIN | 4045197244260 |
| Razred artikla | 17A |

Opis

Izvedba:

Svi zubi fino su brušeni za bolje odvođenje odvojenih čestica. Sve veličine s 200 mm Ø u vrlo tankoj izvedbi imaju prsten radi stabilizacije. Točnost, oblik zubi i brušene stražnje površine zubi odgovaraju DIN 1840.

DIN 1838 C s grubim ozubljenjem sa zakrivljenim zubima oblika C. Visokoučinkovito ozubljenje (HZ) s višim uvodnim zubom i nižim za završno odrezivanje. Element za prednarezivanje smješten je za 0,15– 0,30 mm više od elementa za naknadno narezivanje te je na oba kuta zupca skošen. Na taj način oba zupca dijele zadatak narezivanja.

Upotreba:

Osobito prikladan za rezanje obradaka niske do srednje vlačne čvrstoće. Zahvaljujući obliku zuba koji lomi odvojene čestice postiže se velika učinkovitost obrade.

Važno: Ako se obradak ne prerezuje u potpunosti nego se samo urezuje, onda završetak reza dobiva dodatni žlijeb zbog vodećeg zuba.

Napomena:

Koncentričnost i aksijalna iskrivljenost su razmjerno bolje nego što je dopušteno prema DIN 1840 u nekim slučajevima i do 50%.

Tehnički opis

| | |
|--------------------|------------------|
| Debljina | 1,2 mm |
| Ø | 50 mm |
| Ø bušenja | 13 mm |
| Broj zubi Z | 40 |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Standard | DIN 1838 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Vrsta proizvoda | List kružne pile |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 800 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 600 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 37 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 20 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 11 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 27 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 400 m/min | N |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

| | |
|------|------------------------------------|
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima |
| Zrak | prikladno samo u posebnim uvjetima |