

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 10****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123035 10     |
| GTIN           | 4045197839695 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu **kod vrlo velikih posmaka**. Idealno za strojeve **velike snage** i u stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebna geometrija oštrica sa stabilnim kutovima oštrica i velikim slobodnim kutevima u centru omogućuje maksimalne posmake.**
- **Patentirana geometrija oštrice s optimiziranim odvođenjem odvojenih čestica zaslužna je za malu silu kod rezanja i dobro lomljenje odvojenih čestica.**
- **S kutom vrha od 145° za minimalno stvaranje srha kod prolaznih rupa.**

**Poprečna oštrica predstavlja vodeću tehnologiju u strojnoj obradi i jamči optimalno samocentriranje.** Tri vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: mit **br. 123036**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 123035 + 129100HE**.

Standard: Tvornička norma

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 3

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 80 mm

Ukupna duljina L: 142 mm

Ø drške  $D_s$ : 10 mm

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,44 mm/okr

**Tehnički opis**

|   |                  |
|---|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 80 mm            |
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,44 mm/okr      |
| Ukupna duljina $L$                          | 142 mm           |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 10 mm            |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 95 mm            |
| Broj oštrica $Z$                            | 3                |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7               |
| Standard                                    | Tvornička norma  |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 10 mm            |
| Serija                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 8xD              |
| Kut vrha                                    | 140 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                               | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|-------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 120 m/min | P       |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 110 m/min | P       |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$  | prikladno    | 100 m/min | P       |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 90 m/min  | P       |
| Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$ | prikladno    | 70 m/min  | P       |
| Čelik $< 55 \text{ HRC}$      | prikladno    | 60 m/min  | H       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | S |
| GG                           | prikladno                          | 120 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |

**Usluge**

Brušenje tip HE

129100 HE