

**Garant**

**GARANT Master Steel FEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7 (mm odn. cola): 13,2**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123035 13,2   |
| GTIN           | 4045197839947 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Svrdlo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu **kod vrlo velikih posmaka**. Idealno za strojeve **velike snage** i u stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebna geometrija oštrica sa stabilnim kutovima oštrica i velikim slobodnim kutevima u centru omogućuje maksimalne posmake.**
- **Patentirana geometrija oštrice s optimiziranim odvođenjem odvojenih čestica zaslužna je za malu silu kod rezanja i dobro lomljenje odvojenih čestica.**
- **S kutom vrha od 145° za minimalno stvaranje srha kod prolaznih rupa.**

**Poprečna oštrica predstavlja vodeću tehnologiju u strojnoj obradi i jamči optimalno samocentriranje.** Tri vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu cilindričnost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: mit **br. 123036**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 123035 + 129100HE**.

Standard: Tvornička norma

Tolerancija nazivnog Ø: h7

Broj oštrica Z: 3

Tolerancija nazivnog Ø: h7

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 113,2 mm

Ukupna duljina L: 178 mm

Ø drške  $D_s$ : 14 mm

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm<sup>2</sup>: 0,56 mm/okr

**Tehnički opis**

|  |                  |
|--|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$                    | 13,2 mm          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$           | 133 mm           |
| $\varnothing$ drške $D_s$                    | 14 mm            |
| Ukupna duljina $L$                           | 178 mm           |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$           | h7               |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$  | 113,2 mm         |
| Broj oštrica $Z$                             | 3                |
| Posmak $f$ u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,56 mm/okr      |
| Standard                                     | Tvornička norma  |
| Serija                                       | Master Steel     |
| Prevlaka                                     | TiAlN            |
| Rezni materijal                              | VHM              |
| izvedba                                      | 8×D              |
| Kut vrha                                     | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                           | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                           | HPC              |
| Polustandardno                               | da               |
| Prsten u boji                                | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                              | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 120 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 110 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 100 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 90 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno    | 60 m/min  | H       |

|                              |                                    |           |   |
|------------------------------|------------------------------------|-----------|---|
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min  | M |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min  | M |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min  | S |
| GG                           | prikladno                          | 120 m/min | K |
| GGG                          | prikladno                          | 80 m/min  | K |
| Uni                          | prikladno                          |           |   |
| mokro maksimalno             | prikladno                          |           |   |
| mokro minimalno              | prikladno                          |           |   |

### Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE