

**Garant****GARANT Master Steel FEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123036 4,6    |
| GTIN           | 4045197841391 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

**Svrdo s 3 oštrice**, posebno razvijeno za primjenu **kod vrlo velikih posmaka**. Idealno za strojeve s **velikim prihvatom snage** i stabilnim uvjetima obrade.

- **Posebna geometrija oštrica sa stabilnim kutovima oštrica i velikim slobodnim hodom u centru omogućuje maksimalne posmake.**
- **Patentirana geometrija oštrice s optimiziranim odvođenjem strugotina zaslužna je za mali pritisak kod rezanja i dobro lomljenje odvojenih čestica.**

**Poprečna oštrica predstavlja vodeću tehnologiju u branši i jamči optimalno samocentriranje.** Tri vodeće faze jamče stabilan izlaz rupa i preciznu zaobljenost rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Ukupna duljina L                           | 81 mm           |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$         | 43 mm           |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,28 mm/okr     |
| Standard                                   | Tvornička norma |
| Nazivni Ø $D_c$                            | 4,6 mm          |
| Ø drške $D_s$                              | 6 mm            |
| Broj oštrica Z                             | 3               |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | h7              |

|  |                  |
|--|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 36,1 mm          |
| Serija   | Master Steel     |
| Prevlaka   | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba  | 8×D              |
| Kut vrha   | 140 stupanj      |
| Drška  | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji  | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 100 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 90 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno                          | 60 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 55 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 50 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno samo u posebnim uvjetima | 40 m/min       | S       |
| GG                             | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 80 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |

mokro minimalno

prikladno