

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 5,6mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123025 5,6
GTIN	4045197843838
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123026**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123025 + 129100HE**.

Tehnički opis

Ukupna duljina L	95 mm
Ø drške D_s	6 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,125 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	57 mm
Standard	Standard proizvođača

Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
Nazivni $\varnothing D_c$	5,6 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	48,6 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	195 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG	prikladno	120 m/min	K
GGG	prikladno	115 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE