

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,6mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123025 8,6    |
| GTIN           | 4045197844132 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123026**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123025 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |                      |
|---|----------------------|
| Ukupna duljina L                            | 142 mm               |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 82,1 mm              |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 8,6 mm               |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7                   |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 10 mm                |
| Standard                                    | Standard proizvođača |

|   |                  |
|---|------------------|
| Broj oštrica Z                              | 2                |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,18 mm/okr      |
| Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub> | 95 mm            |
| Serija                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 8×D              |
| Kut vrha                                    | 135 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 195 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 135 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min       | M       |
| GG                             | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 115 m/min      | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE