

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 14,2mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123025 14,2
GTIN	4045197844569
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123026**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123025 + 129100HE**.

Tehnički opis

Tolerancija nazivnog Ø	h7
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	130,7 mm
Ø drške D_s	16 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,26 mm/okr
Standard	Standard proizvođača

Ukupna duljina L	203 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L _c	152 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D _c	14,2 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	195 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG	prikladno	120 m/min	K
G GG	prikladno	115 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

~~mokro minimalno~~
Usluge

prikladno

Brušenje tip HE

129100 HE