

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
14,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123025 14,5
GTIN	4045197844576
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123026**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123025 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,26 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	152 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	16 mm
Standard	Standard proizvođača
Ukupna duljina L	203 mm

Nazivni $\varnothing D_c$	14,5 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
Broj oštrica Z	2
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	130,3 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	195 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG	prikladno	120 m/min	K
GGG	prikladno	115 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

~~mokro minimalno~~  
**Usluge**

prikladno

Brušenje tip HE

129100 HE