

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
16,8mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123025 16,8
GTIN	4045197844668
Razred artikla	11E

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123026**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123025 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	16,8 mm
Ukupna duljina L	222 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	145,8 mm
Standard	Standard proizvođača
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog Ø	h7

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	171 mm
Ø drške $D_s$	18 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,29 mm/okr
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	195 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	150 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	135 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	125 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	80 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG	prikladno	120 m/min	K
GGG	prikladno	115 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE