

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 20mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123025 20     |
| GTIN           | 4045197844798 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimizirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE isporučive po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s **br. 123026**.

Oblik **HE**: naručiti s **br. 123025 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |        |
|---|--------|
| Broj oštrica Z                              | 2      |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 190 mm |
| Tolerancija nazivnog $\emptyset$            | h7     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 160 mm |
| Nazivni $\emptyset D_c$                     | 20 mm  |
| $\emptyset$ drške $D_s$                     | 20 mm  |

|  |                      |
|--|----------------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,325 mm/okr         |
| Ukupna duljina L                           | 243 mm               |
| Standard                                   | Standard proizvođača |
| Seriya                                     | Master Steel         |
| Prevlaka                                   | TiAlN                |
| Rezni materijal                            | VHM                  |
| izvedba                                    | 8×D                  |
| Kut vrha                                   | 135 stupanj          |
| Drška                                      | DIN 6535 HA s h6     |
| Unutarnje hlađenje                         | da, s 25 bara        |
| Strategija rezanja                         | HPC                  |
| Polustandardno                             | da                   |
| Prsten u boji                              | zeleno               |
| Vrsta proizvoda                            | Spiralno svrdlo      |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 195 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 135 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 125 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min       | M       |
| GG                             | prikladno                          | 120 m/min      | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 115 m/min      | K       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |                |         |

## Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE