

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 3,3mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123225 3,3    |
| GTIN           | 4045197844828 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123226**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123225 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,09 mm/okr |
| Ukupna duljina $L$                          | 92 mm       |
| Ø drške $D_s$                               | 6 mm        |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 49,1 mm     |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 54 mm       |

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Nazivni $\varnothing D_c$          | 3,3 mm           |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$ | h7               |
| Broj oštrica Z                     | 2                |
| Standard                           | Tvornička norma  |
| Serija                             | Master Steel     |
| Prevlaka                           | TiAlN            |
| Rezni materijal                    | VHM              |
| izvedba                            | 12xD             |
| Kut vrha                           | 135 stupanj      |
| Drška                              | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                 | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                 | HPC              |
| Polustandardno                     | da               |
| Prsten u boji                      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                    | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno                          | 100 m/min | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 95 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

~~mokro minimalno~~

**Usluge**

prikladno

Brušenje tip HE

129100 HE