

Garant**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 8,4mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123225 8,4
GTIN	4045197845337
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla $12 \times D$ potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123226**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123225 + 129100HE**.

Tehnički opis

Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/okr
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	120 mm
\varnothing drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	162 mm

Standard	Tvornička norma
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	107,4 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni $\varnothing D_c$	8,4 mm
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	115 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	105 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	95 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

~~mokro minimalno~~
Usluge

prikladno

Brušenje tip HE

129100 HE