

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7:  
10,4mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123225 10,4   |
| GTIN           | 4045197845535 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123226**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123225 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|                        |                 |
|------------------------|-----------------|
| Ukupna duljina L       | 204 mm          |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7              |
| Ø drške $D_s$          | 12 mm           |
| Standard               | Tvornička norma |

|   |                  |
|---|------------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 140,4 mm         |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 10,4 mm          |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 156 mm           |
| Broj oštrica Z                              | 2                |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>  | 0,2 mm/okr       |
| Serija                                      | Master Steel     |
| Prevlaka                                    | TiAlN            |
| Rezni materijal                             | VHM              |
| izvedba                                     | 12xD             |
| Kut vrha                                    | 135 stupanj      |
| Drška                                       | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                          | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                          | HPC              |
| Polustandardno                              | da               |
| Prsten u boji                               | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                             | Spiralno svrdlo  |

## Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 160 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 115 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 105 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 65 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 55 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno                          | 100 m/min | K       |
| G GG                           | prikladno                          | 95 m/min  | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |

mokra maksimalno

prikladno

~~mokra minimalno~~~~prikladno~~**Usluge**

Brušenje tip HE

129100 HE