

**Garant**
**GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 19,8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	123225 19,8
GTIN	4045197846006
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve **manje snage** i velikim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani žlijebovi omogućuju dobro odvođenje odvojenih čestica.**

**Uska poprečna oštrica** i **poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužne su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja svrdla**. Optimirana mikrogeometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za procesno sigurnu primjenu svrdla  $12 \times D$  potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130.

Oblik HB i HE isporučivi po istoj cijeni kao HA.

Oblik **HB**: naručiti s pomoću br. **123226**.

Oblik **HE**: naručiti s pomoću **br. 123225 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	228,3 mm
Standard	Tvornička norma
Ukupna duljina L	310 mm
Broj oštrica Z	2

Ø drške $D_s$	20 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	258 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,325 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	19,8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	160 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	125 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	105 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
GGG	prikladno	95 m/min	K
Uni	prikladno		

mokro maksimalno	prikladno
<del>mokro minimalno</del>	<del>prikladno</del>
<b>Usluge</b>	
Brušenje tip HE	129100 HE