

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 6mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123026 6
GTIN	4045197846310
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužni su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tehnički opis

Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,125 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	6 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	48 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
Ukupna duljina $L$	95 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	57 mm

Broj oštrica Z	2
Standard	Tvornička norma
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	195 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG	prikladno	120 m/min	K
GGG	prikladno	115 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

