

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 9,3mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123026 9,3 |
| GTIN | 4045197846648 |
| Razred artikla | 11E |

Opis

Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužni su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Tehnički opis

| | |
|---|-----------------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 81,1 mm |
| Standard | Tvornička norma |
| Tolerancija nazivnog Ø | h7 |
| Ø drške D_s | 10 mm |
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,18 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 95 mm |
| Nazivni Ø D_c | 9,3 mm |

| | |
|--------------------|------------------|
| Broj oštrica Z | 2 |
| Ukupna duljina L | 142 mm |
| Serija | Master Steel |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 8xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Strategija rezanja | HPC |
| Polustandardno | da |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 195 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 150 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 135 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 125 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 80 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min | M |
| GG | prikladno | 120 m/min | K |
| GGG | prikladno | 115 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| mokro minimalno | prikladno | | |

