

**Garant****GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 13mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 123026 13     |
| GTIN           | 4045197846952 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis****Izvedba:**

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužni su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |                 |
|--|-----------------|
| Ukupna duljina L                                     | 178 mm          |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>           | 0,23 mm/okr     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 113,5 mm        |
| Tolerancija nazivnog Ø                               | h7              |
| Ø drške D <sub>s</sub>                               | 14 mm           |
| Nazivni Ø D <sub>c</sub>                             | 13 mm           |
| Broj oštrica Z                                       | 2               |
| Standard   | Tvornička norma |

|                                    |                  |
|------------------------------------|------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$ | 133 mm           |
| Serija                             | Master Steel     |
| Prevlaka                           | TiAlN            |
| Rezni materijal                    | VHM              |
| izvedba                            | 8×D              |
| Kut vrha                           | 135 stupanj      |
| Drška                              | DIN 6535 HB s h6 |
| Unutarnje hlađenje                 | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                 | HPC              |
| Polustandardno                     | da               |
| Prsten u boji                      | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                    | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 195 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 150 m/min | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 135 m/min | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 125 m/min | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 65 m/min  | M       |
| GG                             | prikladno                          | 120 m/min | K       |
| GGG                            | prikladno                          | 115 m/min | K       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |
| mokro minimalno                | prikladno                          |           |         |