

## Garant

### GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 17,8mm



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123026 17,8
GTIN	4045197847140
Razred artikla	11E

#### Opis

##### Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

**Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze** zaslužni su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

##### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

#### Tehnički opis

Ukupna duljina L	222 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,29 mm/okr
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	17,8 mm
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	144,3 mm
Standard	Tvornička norma
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	171 mm

Broj oštrica Z	2
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	8×D
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	195 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	135 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	125 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	65 m/min	M
GG	prikladno	120 m/min	K
GGG	prikladno	115 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		

