

Garant

GARANT Master Steel SPEED VHM svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,5mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123226 8,5
GTIN	4045197847782
Razred artikla	11E

Opis

Izvedba:

Razvijeno za korištenje pri **vrlo velikim brzinama rezanja**. Izrazito prikladno za strojeve s **niskim prihvatom snage** i visokim brojem okretaja.

- **Znatna redukcija snage rezanja zahvaljujući posebnoj geometriji oštrica.**
- **Prevlaka koja omogućuje maksimalnu otpornost na trošenje ujedno i pri visokim temperaturama obrade.**
- **Polirani stezni utori omogućuju dobro odvođenje strugotina.**

Uska poprečna oštrica i poseban raspored 4 vodeće faze zaslužni su za **veliku preciznost pozicioniranja i usmjeravanja osovine**. Optimizirana mikrometrija za produženi vijek trajanja i povećanu učinkovitost.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe $12 \times D$ obavezna je prethodna izrada rupe za centriranje br. 121068 – 121130 ili izrada pilotne rupe $3 \times D$ s br. 122736.

Tehnički opis

Ø drške D_s	10 mm
Broj oštrica Z	2
Standard	Tvornička norma
Ukupna duljina L	162 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	120 mm
Nazivni Ø D_c	8,5 mm

Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	107,3 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,18 mm/okr
Seriya	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Pilot bušilica potrebna	da, pilot svrdlo
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	160 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	125 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	115 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno	105 m/min	P
Čelik $< 1400 \text{ N/mm}^2$	prikladno	65 m/min	P
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	55 m/min	M
GG	prikladno	100 m/min	K
G GG	prikladno	95 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno

prikladno