

Garant**VHM kuglasto glodalo, DLC, Ø f8 DC: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	207092 12
GTIN	4045197849861
Razred artikla	11X

Opis**Izvedba:**S **prevlakom DLC sp²** najnovije generacije.Tolerancije: kontura radijusa = **±0,01 mm**.**Napomena:****Zamjenski proizvod za br. 207090.****Tehnički opis**

Ø reza D _c	12 mm
Broj zubi Z	2
Ø drške D _s	12 mm
Duljina izboja L ₁ uključ. oslobađanje	105 mm
Ukupna duljina L	150 mm
Duljina rezne oštrice L _s	26 mm
Oslobađanje Ø D ₁	11,4 mm
Posmak f _z za kopirno glodanje u aluminiju, kratkih odlomaka	0,08 mm
Kut spirale	45 stupanj
Polumjer R	6 mm
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM

Standard	Tvornička norma
Tip	W
Tolerancija nazivnog \varnothing	f8
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,03xD kod kopirnih glodala
Drška	DIN 6535 HA s h6
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Puno radijalno i kuglično glodalo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	375 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	325 m/min	N
PMMA akril	prikladno	190 m/min	N
PE-HD	prikladno	150 m/min	N
PA 66	prikladno	190 m/min	N
PEEK	prikladno	140 m/min	N
PF 31	prikladno	120 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	160 m/min	N
POM GF25	prikladno	150 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	140 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	110 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	150 m/min	N
Honeycomb sendvič konstrukcije	prikladno samo u posebnim uvjetima	280 m/min	N

Cu	prikladno	150 m/min	N
CuZn	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		
Usluge			
Brušenje tip HB		129100 HB	