



## HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 3mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203013 3
GTIN	4045197849885
Razred artikla	12X

### Opis

#### Izvedba:

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm<sup>2</sup>.

### Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak $f_z$ za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	5 mm
Broj zubi Z	4
Posmak $f_z$ za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	50 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø reza $D_c$	3 mm
Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Seriya	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno