



HOLEX Pro INOX VHM vretenasto glodalo HPC, AlCrN, Ø f8 DC: 10mm



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203013 10
GTIN	4045197849939
Razred artikla	12X

Opis

Izvedba:

HPC glodalo s **novorazvijenom visokoučinkovitom prevlakom** za **izranaredan vijek trajanja** i **optimalan učinak narezivanja** u različitim INOX materijalima. Može se koristiti pri **velikim brzinama narezivanja**, ujedno prikladno i za čelike od 1100 N/mm².

Tehnički opis

Duljina skošenja pod 45°	0,2 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u INOX-u > 900 N/mm ²	0,045 mm
Posmak f_z za glodanje utora u INOX-u > 900 N/mm ²	0,04 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ø reza D_c	10 mm
Broj zubi Z	4
Ukupna duljina L	66 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Ø drške D_s	10 mm
Duljina rezne oštrice L_s	14 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Kut spirale	35 stupanj
Kut skošenih rubova	45 stupanj

Seriya	Pro Inox
Prevlaka	AlCrN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,5xD kod trimanja
Širina zahvata a_e kod glodanja	Dubina reza punog žlijeba 1xD
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	220 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno samo u posebnim uvjetima	115 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	100 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	M
Uni	prikladno samo u posebnim uvjetima		

mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima
Zrak	prikladno