

Garant**Svrđlo za duboke rupe HSS/E, bez prevlake, Ø DC h8: 12mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	116061 12
GTIN	4045197027054
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Značajno **ojačana jezgra** bez povećavanja jezgre.

Precizno brušenje vrhova.

S **posebno oblikovanim utorima**. Njihove prednosti dolaze do izražaja kod dubokih provrta do 10×D i materijala s kritičnim stvaranjem odvojenih čestica.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c.$$

Napomena:

Odgovarajuća NC svrdla za predbušenje br. 112120, 112140 i 112170 s **vrhom pod kutom od 142°** radi veće sigurnosti postupka.

Tehnički opis

Duljina žlijeba za odvođenje L_c	134 mm
Nazivni $\varnothing D_c$	12 mm
Posmak f u čeliku $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,25 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
\varnothing drške D_s	12 mm
Ukupna duljina L	205 mm
Standard	DIN 340
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	116 mm

Kut vrha	130 stupanj
Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Tip	FS
Kut spirale	38 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	70 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	45 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	21 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	P
GG(G)	prikladno	25 m/min	K
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		