



HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 2,4



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114030 2,4 |
| GTIN | 4045197850430 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboľjšano zabušivanje zahvaljujući križno brušenom vrhu. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 114050 i br. 114160.

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 130 stupanj

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 26,4 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 30 mm

Ukupna duljina L: 57 mm

Ø drške D_s : 2,4 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm²: 0,03 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|---|---------|
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 26,4 mm |
| Ukupna duljina L | 57 mm |
| Standard | DIN 338 |

List s podacima

| | |
|--|-------------------|
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 30 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h8 |
| Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,03 mm/okr |
| Broj oštrica Z | 2 |
| \varnothing drške D_s | 2,4 mm |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 2,4 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Serija | HOLEX CleverDrill |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Drška | Cilindrična drška |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | N |
| Aluminij $> 10\% \text{ Si}$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 35 m/min | P |
| Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 32 m/min | P |
| Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$ | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | P |

List s podacima

| | | | |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 40 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |