



HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 8,4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114030 8,4
GTIN	4045197851079
Razred artikla	12B

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboľjšano zabušivanje zahvaljujući križno brušenom vrhu. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 114050 i br. 114160.

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 130 stupanj

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 62,4 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 75 mm

Ukupna duljina L: 117 mm

Ø drške D_s : 8,4 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm²: 0,1 mm/okr

Tehnički opis

Ø drške D_s	8,4 mm
Ukupna duljina L	117 mm
Nazivni Ø D_c	8,4 mm

List s podacima

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	62,4 mm
Posmak f u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr
Standard	DIN 338
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h8
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	75 mm
Kut vrha	130 stupanj
Serija	HOLEX CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Drška	Cilindrična drška
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	35 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	32 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	22 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	P

List s podacima

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	K
CuZn	prikladno	40 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		