



## HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 8,6



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114030 8,6
GTIN	4045197851093
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboľjšano zabušivanje zahvaljujući križno brušenom vrhu. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

#### Preporuka:

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Napomena:

**Zamjenski proizvod za br. 114050 i br. 114160.**

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 130 stupanj

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 68,1 mm

Duljina žlijeba za odvođenje  $L_c$ : 81 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške  $D_s$ : 8,6 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,1 mm/okr

### Tehnički opis

Ø drške $D_s$	8,6 mm
Posmak f u čeliku < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/okr
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	68,1 mm

## List s podacima

Ukupna duljina L	125 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	81 mm
Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø D <sub>c</sub>	8,6 mm
Standard	DIN 338
Kut vrha	130 stupanj
Seriya	HOLEX CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Drška	Cilindrična drška
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	K

## List s podacima

CuZn	prikladno	40 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		