



HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 9,8



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 114030 9,8 |
| GTIN | 4045197851222 |
| Razred artikla | 12B |

Opis

Izvedba:

HOLEX CleverDrill: Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboľjšano zabušivanje zahvaljujući križno brušenom vrhu. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

Preporuka:

Maksimalna dubina bušenja: $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$.

Napomena:

Zamjenski proizvod za br. 114050 i br. 114160.

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 130 stupanj

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 : 72,3 mm

Duljina žlijeba za odvođenje L_c : 87 mm

Ukupna duljina L: 133 mm

Ø drške D_s : 9,8 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm²: 0,1 mm/okr

Tehnički opis

| | |
|---|---------|
| Tolerancija nazivnog Ø | h8 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 87 mm |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 72,3 mm |

List s podacima

| | |
|---|-------------------|
| Standard | DIN 338 |
| Ø drške D _s | 9,8 mm |
| Ukupna duljina L | 133 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Posmak f u čeliku < 750 N/mm ² | 0,1 mm/okr |
| Nazivni Ø D _c | 9,8 mm |
| Kut vrha | 130 stupanj |
| Serija | HOLEX CleverDrill |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS |
| Tip | N |
| Drška | Cilindrična drška |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | nema |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 80 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 60 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 50 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 35 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 32 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 22 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | P |

List s podacima

| | | | |
|------------------|------------------------------------|----------|---|
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | K |
| CuZn | prikladno | 40 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |