



## HOLEX CleverDrill spiralno svrdlo HSS N, bez prevlake, Ø DC h8 (mm odn. cola): 19,5



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	114030 19,5
GTIN	4045197851666
Razred artikla	12B

### Opis

#### Izvedba:

**HOLEX CleverDrill:** Stabilno svrdlo za sve standardne namjene. Poboľjšano zabušivanje zahvaljujući križno brušenom vrhu. Debljina i povećanje jezgre normalni. Profilno brušeno. Površina: brončani obojani spiralni žlijeb.

#### Preporuka:

**Maksimalna dubina bušenja:**  $L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$ .

#### Napomena:

**Zamjenski proizvod za br. 114050 i br. 114160.**

Vel. 13,2 – 20: Sa suženim vratom Ø 12,7 mm.

Unutarnje hlađenje: ne

Standard: DIN 338

Tolerancija nazivnog Ø: h8

Kut vrha: 130 stupanj

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 110,8 mm

Duljina žlijeba za odvođenje  $L_c$ : 140 mm

Ukupna duljina L: 205 mm

Ø drške  $D_s$ : 12,7 mm

Posmak f u čeliku < 750 N/mm<sup>2</sup>: 0,2 mm/okr

### Tehnički opis

Nazivni Ø $D_c$	19,5 mm
Ukupna duljina L	205 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	140 mm

## List s podacima

Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h8
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	110,8 mm
$\varnothing$ drške $D_s$	12,7 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 750 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Standard	DIN 338
Kut vrha	130 stupanj
Serija	HOLEX CleverDrill
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS
Tip	N
Drška	Cilindrična drška
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Aluminij $> 10\% \text{ Si}$	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	N
Čelik $< 500 \text{ N/mm}^2$	prikladno	35 m/min	P
Čelik $< 750 \text{ N/mm}^2$	prikladno	32 m/min	P
Čelik $< 900 \text{ N/mm}^2$	prikladno	22 m/min	P
Čelik $< 1100 \text{ N/mm}^2$	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	P

## List s podacima

GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	K
CuZn	prikladno	40 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		