

**Garant**
**VHM HPC mikro svrdo, TiAlN, Ø DC +0,004: 2,35mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 121220 2,35   |
| GTIN           | 4045197353382 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

Visokoučinkovita minijaturna svrdla **svrlo dugačkim žljebovima**.<br>Ø drške 3 h6 za termoskupljajući priхват.<br>Izvršna koncentričnost te precizno brušeno za<br>**primjenu HPC-a kod obrade čelika**.<br>**Tolerancija:** Nazivni promjer Ø + 0,004 mm.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Tehnički opis**

|  |                   |
|--|-------------------|
| Nazivni Ø $D_c$                              | 2,35 mm           |
| Tolerancija drške                            | h6                |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$           | 15 mm             |
| Posmak $f$ u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,05 mm/okr       |
| Broj oštrica $Z$                             | 2                 |
| Tolerancija nazivnog Ø                       | 0 / 0,004         |
| Ø drške $D_s$                                | 3 mm              |
| Ukupna duljina $L$                           | 46 mm             |
| Standard                                     | Norma proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$  | 11,5 mm           |
| Prevlaka                                     | TiAlN             |
| Rezni materijal                              | VHM               |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Tip                | N                      |
| Kut vrha           | 130 stupanj            |
| Drška              | Cilindrična drška s h6 |
| Unutarnje hlađenje | ne                     |
| Strategija rezanja | HPC                    |
| Polustandardno     | da                     |
| Prsten u boji      | nema                   |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo        |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 200 m/min      | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 140 m/min      | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno samo u posebnim uvjetima | 140 m/min      | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 55 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 35 m/min       | P       |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min       | H       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 35 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno                          | 30 m/min       | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 20 m/min       | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 90 m/min       | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 140 m/min      | N       |
| Uni                            | prikladno                          |                |         |

|                  |                                    |
|------------------|------------------------------------|
| mokro maksimalno | prikladno                          |
| suho             | prikladno samo u posebnim uvjetima |