

**Garant****CBN-brusni čep galvanski B126, CBN, Ø glave: 3mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	552550 3
GTIN	4045197157072
Razred artikla	51E

**Opis****Izvedba:**

Precizno brušeni čepovi s **CBN prevlakom**. Vrlo prikladni za narezivanje i s dugim vijekom trajanja zahvaljujući **galvaniziranim spojevima nikla**.

**Upotreba:**

Za ručnu primjenu, primjenu na industrijskim robotima ili unutarnjim zaobljenim i CNC brusilicama za **fino brušenje** provrta, promjera, kontura te **skidanje srha i izradu skošenja**. Za **sve kaljene, lakirane i visokolegirane čelike**.

**Preporučene obodne brzine:** CBN u suhom stanju 15-25 m/s, CBN u mokrom stanju 20-40 m/s.

**Napomena:**

Dijamantne brusne ploče naći ćete od br. 559000; dijamantne turpije od br. 529150.

**Tehnički opis**

Opis oblika	Cilindar
Ø glave	3 mm
Ukupna duljina	40 mm
Ø drške	3 mm

Duljina glave	4 mm
Kratka oznaka brusnog sredstva	CBN
Vrsta proizvoda	Brusni zatik

**Podaci korisnika**

	<b>Prikladno za</b>	<b>V<sub>c</sub></b>	<b>ISO kod</b>
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20-30 m/s	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	20-30 m/s	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	20-30 m/s	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	20-30 m/s	H
INOX	prikladno	20-30 m/s	
Ti	prikladno	20-30 m/s	
GG(G)	prikladno	20-30 m/s	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		