

Garant**CBN-brusni čep galvanski B126, CBN, Ø glave: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	552550 10
GTIN	4045197157126
Razred artikla	51E

Opis**Izvedba:**

Precizno brušeni čepovi s **CBN prevlakom**. Vrlo prikladni za narezivanje i s dugim vijekom trajanja zahvaljujući **galvaniziranim spojevima nikla**.

Upotreba:

Za ručnu primjenu, primjenu na industrijskim robotima ili unutarnjim zaobljenim i CNC brusilicama za **fino brušenje** provrta, promjera, kontura te **skidanje srha i izradu skošenja**. Za **sve kaljene, lakirane i visokolegirane čelike**.

Preporučene obodne brzine: CBN u suhom stanju 15-25 m/s, CBN u mokrom stanju 20-40 m/s.

Napomena:

Dijamantne brusne ploče naći ćete od br. 559000; dijamantne turpije od br. 529150.

Tehnički opis

Ø glave	10 mm
Opis oblika	Cilindar
Ukupna duljina	60 mm
Ø drške	6 mm

Duljina glave	8 mm
Kratka oznaka brusnog sredstva	CBN
Vrsta proizvoda	Brusni zatik

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	20-30 m/s	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	20-30 m/s	H
Čelik < 60 HRC	prikladno	20-30 m/s	H
Čelik < 67 HRC	prikladno	20-30 m/s	H
INOX	prikladno	20-30 m/s	
Ti	prikladno	20-30 m/s	
GG(G)	prikladno	20-30 m/s	K
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		